



ประกาศ เทศบาลตำบลบ้านนา
เรื่อง ประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

ด้วยเทศบาลตำบลบ้านนา อำเภอศรีนครินทร์ จังหวัดพัทลุง มีความประสงค์จะประมูลซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง จำนวน ๔ รายการ ดังนี้ (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะแนบท้ายประกาศ)

๑. รถบรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๒,๑๐๐,๐๐๐.- บาท (-สองล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน รายละเอียดดังนี้

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ
- กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า
- จาน้ำไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร

๒. รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิกพร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๒,๓๐๐,๐๐๐.- บาท (-สองล้านสามแสนบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน รายละเอียดดังนี้

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ
- กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า
- เครนยกสูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร

๓. รถกู้ภัยพยาบาล เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ คัน จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๑,๑๐๐,๐๐๐.- บาท (-หนึ่งล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน รายละเอียดดังนี้

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ
- ระบายความร้อนด้วยน้ำปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ ซีซี
- พร้อมติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาสทรงสูง
- อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๔. รถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้ายตัวรถชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน เป็นเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.- บาท (-สองล้านบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน รายละเอียดดังนี้

- เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ
- มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบต่อนาที
- ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลูกบาศก์เมตร
- ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- ชุดตู้บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย และกระบอกไฮดรอลิก
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง
- ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับรองระบบบริหารคุณภาพ ISO (ไอ เอส โอ) ๙๐๐๑

จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิตการบำรุงรักษาและซ่อมแซม และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

ในวงเงินงบประมาณไม่เกิน ๗,๕๐๐,๐๐๐.-บาท (-เจ็ดล้านห้าแสนบาทถ้วน-)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

๑. ผู้เสนอราคาต้องเป็นนิติบุคคลที่มีอาชีพขายพัสดุที่ประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์
๒. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ถูกระบุไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว หรือไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
๓. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้มีประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอการารายอื่น และ/หรือ ต้องไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม ตามข้อ ๑.๕ (๒)
๔. ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทยเว้นแต่รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
๕. เทศบาลสงวนสิทธิ์ที่จะแก้ไข เปลี่ยนแปลง หรือยกเลิกการประมูลราคาฯ ในครั้งนี้เสียเมื่อไรก็ได้ โดยไม่ต้องแจ้งล่วงหน้าให้ทราบ และผู้เสนอราคาไม่มีสิทธิที่จะเรียกค่าเสียหายหรือค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น
๖. ผู้มีสิทธิเสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่าย หรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนสาระสำคัญ
๗. ผู้มีสิทธิเสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญา ซึ่งได้ดำเนินจัดซื้อจัดจ้างด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Government Procurement e-GP) ต้องลงทะเบียนในระบบอิเล็กทรอนิกส์ ของกรมบัญชีกลางที่เว็บไซต์ ศูนย์ข้อมูลจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐ
๘. ผู้มีสิทธิเสนอราคาที่จะเข้าเป็นคู่สัญญาต้องรับจ่ายเงินผ่านบัญชีเงินฝากกระแสรายวัน เว้นแต่การรับจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจรับจ่ายเป็นเงินสดก็ได้

กำหนดยื่นของประมูล ในวันที่ ..๒๑..มกราคม ๒๕๕๖.....ระหว่างเวลา ๐๙.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๐.๓๐ น. ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารการซื้อหรือการจ้าง (ที่ว่าการอำเภอศรีนครินทร์) และเข้าเสนอราคาในวันที่ ๒๙ มกราคม ๒๕๕๖ ตั้งแต่เวลา รายการที่ ๑ เวลา ๑๐.๐๐ น.- ๑๐.๓๐ น. รายการที่ ๒ เวลา ๑๐.๔๐ น.- ๑๑.๑๐ น. รายการที่ ๓ เวลา ๑๑.๒๐ น.- ๑๑.๕๐ น. รายการที่ ๔ เวลา ๑๓.๐๐ น.- ๑๓.๓๐ น.

ผู้สนใจติดต่อสอบถาม และขอซื้อเอกสารประมูลราคาซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคา รายการละ ๒,๐๐๐.- บาท/ต่อรายการ ได้ที่ กองคลัง เทศบาลตำบลบ้านนา อำเภอศรีนครินทร์ จังหวัดพัทลุง ระหว่างวันที่....๓ มกราคม ๒๕๕๖..ถึงวันที่ ๑๑ มกราคม ๒๕๕๖... หรือสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติม ทาง โทรศัพท์ หมายเลข ๐-๗๔๖๐-๖๐๕๑ ในวันและเวลาราชการหรือดูรายละเอียดได้จาก Website ของเทศบาลตำบลบ้านนา <http://www.bannaptcity.go.th> กรมบัญชีกลาง <http://gprocurement.go.th>

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ มกราคม ๒๕๕๖



**รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร**

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้า สูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังแกัดติดตั้งตู้บรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ตัวชุด ถังบรรจุน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือ แต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อม กะทะล้อ ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็น เครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเรคอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

- ๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุก เต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๘,๔๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

- ๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
- ๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง
จำนวน ๒ ลูก
- ๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ถังบรรจุน้ำ

- ๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กอย่างตีมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ภายในถังบรรจุน้ำกันเป็นช่องๆ จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง
- ๑๐.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมมีฝาเปิด - ปิด (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ)
- ๑๐.๓ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนป็นฉีดยาน้ำ ที่เหยียบด้วยอลูมิเนียมดกกันสนิม หรือ โลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดกแลกกันสนิม
- ๑๐.๔ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนป็นฉีดยาน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ
- ๑๐.๕ ด้านข้างของถังบรรจุน้ำ มีตู้เก็บสายส่งน้ำ สามารถเปิด - ปิดได้
- ๑๐.๖ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก.๑๔๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑. ระบบดับเพลิงประจำรถ

๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำดับเพลิง

- ๑๑.๑.๑ เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยวและใบพัดของเครื่องสูบน้ำสามารถทำสุญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องเติมน้ำที่สายดูดน้ำ (SELF-PRIMING PUMP) และไม่ใช้ระบบสุญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบห้อยเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ๑๑.๑.๒ ตัวปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ๑๑.๑.๓ ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๑๕ มิลลิเมตร
- ๑๑.๑.๔ ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ ลิตร/นาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๑๐๐ รอบต่อนาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยมีเอกสารการรับรองประสิทธิภาพการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรอง และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๑.๕ ปัมป์สูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบ
ถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.) สามารถ
สูบส่งน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตร/นาที่ ที่รอบที่เพล่า PTO ไม่เกิน
๘๐๐ รอบต่อนาที

๑๑.๑.๖ สามารถฉีดน้ำในขณะที่รถวิ่งได้

๑๑.๑.๗ ปัมป์สูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงาน
ที่ได้รับการรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ มอก. ๙๐๐๑ โดยแนบ
แคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมา
แสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๒ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ

๑๑.๒.๑ ระบบปรับปริมาณการสูบส่งน้ำ เพิ่ม-ลด ด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ประกอบด้วย

๑๑.๒.๑.๑ สวิตช์สำหรับเพิ่มรอบเครื่องยนต์

๑๑.๒.๑.๒ สวิตช์สำหรับลดรอบเครื่องยนต์

๑๑.๒.๑.๓ สวิตช์สำหรับปรับรอบเครื่องยนต์ให้เป็นรอบปกติอย่างรวดเร็ว

๑๑.๓ ระบบท่อน้ำดับเพลิง

๑๑.๓.๑ มีทางสำหรับสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอกขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบ
วาล์ว ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓
นิ้ว อยู่ด้านท้ายไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๑.๓.๒ มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด
แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่
น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้งตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.๓.๓ ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว
ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว
จำนวน ๒ ชุด ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของชุดถัง

๑๑.๓.๔ ทางจ่ายน้ำแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์ว ปิด-เปิด
แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๕ มีที่รัดน้ำติดตั้งด้านท้ายรถสำหรับปล่อยร่อนน้ำพรมถนน จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๖ มีที่ฉีดน้ำสำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวา และซ้ายของถังน้ำ จำนวน ๑ ชุด

๑๑.๓.๗ บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรอง
ระบบการบริหารงานคุณภาพ มอก. ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรอง
และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง (WATER MONITOR)

๑๑.๔.๑ ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถ ทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม

๑๑.๔.๒ สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุม
ต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศาและยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา

๑๑.๔.๓ สามารถทนแรงดันน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔.๕ กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร โดยมีเอกสารการ
รับรองประสิทธิภาพการทดสอบจากหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการรับรอง
มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๔.๔ แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับ การรับรองระบบการบริหารงานคุณภาพ มอก. ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสาร รับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๕ ชุดสายดับเพลิง

๑๑.๕.๑ สายส่งน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๑.๑ เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงสีเหลืองพร้อมข้อต่อ สามารถมองเห็นเด่นชัดเวลากลางคืน ทอจากเส้นใยสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจาก สารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้ งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทน แรงดันแตกกระเบิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สาย ส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร และ มีน้ำหนักของสายไม่รวมข้อต่อไม่เกินกว่า 8 กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อกและ หนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๑.๕.๒ ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๒ เส้น

๑๑.๕.๒.๑ เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ขึ้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มี ความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ขึ้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มี แรงดันใช้งาน (WORKING PRESSURE) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

๑๑.๕.๒.๒ ตัวท่อดูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดลูมินัมอัลลอยด์

๑๑.๖ ชุดหัวฉีดดับเพลิง

๑๑.๖.๑ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๑๑.๖.๒ หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน

๑๒.ระบบไฟสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

๑๒.๑ ด้านบนหัวแก่งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแฟงสั้น

๑๒.๒ ด้านท้ายถังบรรจุน้ำติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจาก ด้านท้าย

๑๒.๓ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไฮเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ มีหน้าจอ แสดงผลแบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๔ กิโลกรัม โดยแนบแคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๒.๔ ไฟส่องสว่าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดอยู่ด้านท้ายรถปรับก้มเงยได้ จำนวน ๒ ดวง

๑๓.เครื่องมืออุปกรณ์ดับเพลิง/กู้ภัยประจำรถ

๑๓.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๓.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๓ หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๔ ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๕ ที่ขันข้อต่อท่อดูด จำนวน ๒ ชุด

๑๓.๖ ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรูสามารถสวมเข้ากับหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด

๑๓.๗ หมวกกันความร้อน จำนวน ๒ ใบ

๑๓.๗.๑ เป็นหมวกแบบมีหน้ากาก ตัวหน้ากากทำจากวัสดุ Polycarbonate หรือเทียบเท่า หน้ากากมีความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. ขอบหน้ากากทำจากอลูมิเนียม มีระบบปรับที่สวมศีรษะของหมวกเป็นแบบหมุนล็อกเพื่อปรับระดับได้สะดวก ตัวหมวกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงโดยให้คุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๓๖๘-๒๕๓๘ โดยแนบเอกสารรับรอง แคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓.๗.๒ ชุดดับเพลิง จำนวน ๒ ชุด

๑๔. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๔.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๒ การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๔.๓ ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๕. ข้อกำหนดอื่นๆ

๑๕.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

๑๕.๒ ต้องเป็นสินค้าใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๑๕.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรูปแบบ รูปทรงรถ โครงสร้างและตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน ประกอบการพิจารณา

๑๕.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มจากผู้ผลิต โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายประกอบการพิจารณา

๑๕.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาใบอนุญาตโรงงานประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม (รง.๔) ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกให้กับผู้ผลิต

๑๕.๖ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามสภาพปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันตรวจรับมอบงาน

๑๕.๗ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันหล่อลื่นอื่นๆ ตามเกณฑ์ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดในวันส่งมอบ

๑๕.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องอบรมการใช้งานรถบรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ และอุปกรณ์ส่วนควบให้กับพนักงานขับ ให้ใช้งานได้ อย่างครบถ้วน

๑๕.๙ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้เป็นที่เรียบร้อย และได้โอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว

คณะกรรมการได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน
ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถบรรทุกน้ำดับเพลิงเอนกประสงค์ ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ราคากลาง
๒,๑๐๐,๐๐๐.- (-สองล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายมนพพร เขมะวนิช)

ปลัดเทศบาล ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสินไชย บุญวิสูตร)

ผู้อำนวยการกองช่าง ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายอำนาจ ปล้องไหม)

นิติกร ๖ว

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ระหว่างหัวถังและกระเบรบรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิก ตัวเครนเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ตอนท้ายติดตั้งกระเบรบรรทุกมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๒ ลบ.เมตร สามารถยกเทท้ายได้ด้วยระบบไฮดรอลิก โดยมีคั่นโยกหรือสวิตช์ควบคุมอยู่ในหัวถัง ชุดกระบอกไฮดรอลิกยกเทท้ายจะต้องมีคุณภาพสูงโดยมีคุณภาพให้เป็นไปตามมาตรฐาน มอก. ๙๗๕-๒๕๓๘ ชุดกระเบรบรรทุกเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ
๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขั้วทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

- ๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

- ๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
- ๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๙.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. กระบะบรรทุก

- ๑๐.๑ กระบะบรรทุกทุกประเภทต้องเหลื่อมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี ส่วนพื้นมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มม. ส่วนอื่น ๆ หนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๒ ลบ.เมตร
- ๑๐.๒ ฝากระบะสามารถเปิดออกได้ทั้ง ๓ ด้าน ฝาท้ายสามารถเปิดออกได้เองเมื่อทำการยกเท
- ๑๐.๓ มีตู้สำหรับเก็บเครื่องมือ และอุปกรณ์ติดตั้งอยู่ภายในกระบะ
- ๑๐.๔ กระบะบรรทุกทุก คันผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑

๑๑. ระบบยกเทท้าย

- ๑๑.๑ ยกเทท้ายด้วยระบบไฮดรอลิก เป็นแบบกระบอกไฮดรอลิกดันได้ทั้งตัวกระบะ โดยมี คันโยกหรือสวิตช์ควบคุมอยู่ในหัวเก๋ง
- ๑๑.๒ ชุดกระบอกไฮดรอลิกยกเทท้าย ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตตามมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบ ใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ มาแสดงในวันยื่นขอเสนอราคา

๑๒. เครนไฮดรอลิก

- ๑๒.๑ สร้างด้วยเหล็กทนแรงดึงสูงพิเศษ (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL) มีค่าความเค้นที่จุดคราก (YIELD STRENGTH) ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร (N/mm^2)
- ๑๒.๒ เครนไฮดรอลิกสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า ๘.๔๐ เมตรโดยไม่ ต้องใช้แขนเสริม และเมื่อต่อกระเช้าสามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตรวัดจาก พื้นดินถึงขอบกระเช้า
- ๑๒.๓ เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิกห่างจากจุดหมุนไม่น้อยกว่า ๕.๔๐ เมตร โดยไม่ต้องใช้แขนเสริม
- ๑๒.๔ เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิกได้ไม่น้อยกว่า ๑.๗๐ เมตร
- ๑๒.๕ ที่ระยะ ๒.๗ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๓๐ กิโลกรัม
- ๑๒.๖ ที่ระยะ ๓.๘ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๑,๑๒๐ กิโลกรัม
- ๑๒.๗ ที่ระยะ ๕.๔ เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า ๗๙๐ กิโลกรัม
- ๑๒.๘ มีระบบนิรภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้น ดังนี้
 - ๑๒.๘.๑ มีระบบการป้องกันการล้มหรือความเสียหายของเครน เมื่อโมเมนต์การยกเกิน
 - ๑๒.๘.๒ มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน

๑๒.๘.๓ มีระบบการป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครน เมื่อเกิดการรั่วหรือเสียหายของสายไฮดรอลิก

๑๒.๘.๔ มีการติดตั้งวาล์วปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิก ตามจุดต่างๆ เช่น กระบอกสูบ, มอเตอร์ เป็นต้น

๑๒.๘.๕ มีการติดตั้งวาล์วระบายความดัน

๑๒.๙ เครนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมเท้าข้างไม่เกิน ๖๗๐ กิโลกรัม (ไม่รวมน้ำหนักชุดกระเช้าและแขนเสริม)

๑๒.๑๐ เครนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา

๑๒.๑๑ ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมัน และเกจวัดอุณหภูมิ

๑๒.๑๒ ระบบการหมุนเป็นชนิดที่ถูกปิดผนึกแน่นหนาทั้งหมด เพื่อป้องกันความชื้นและสิ่งสกปรก

๑๒.๑๓ เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)

๑๒.๑๔ ติดตั้งเครนไฮดรอลิก เป็นแบบยืดออกและพับเก็บได้ตามแนวขวางระหว่างหัวเก้งกับกระบะหลังสามารถทำงานได้ดี และมีระบบนิรภัยของระบบเครน

๑๓. ระบบไฟสัญญาณ

๑๓.๑ ด้านบนหัวเก้งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบหมุนชนิดแฟงสั้น

๑๔. เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ

๑๔.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๔.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๔.๓ ถังมือ จำนวน ๒ คู่

๑๔.๔ หมวกนิรภัย จำนวน ๒ ใบ

๑๔.๔.๑ เป็นหมวกแบบมีหน้ากาก ตัวหน้ากากทำจากวัสดุ Polycarbonate หรือเทียบเท่า หน้ากากมีความหนาไม่น้อยกว่า ๐.๙ มม. ขอบหน้ากากทำจากอลูมิเนียม มีระบบปรับที่สวมศีรษะของหมวกเป็นแบบหมุนล็อกเพื่อปรับระดับได้สะดวก ตัวหมวกต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงโดยให้มีคุณภาพตามมาตรฐานอุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๓๖๘-๒๕๓๘ หรือได้รับอนุมัติการจดทะเบียนผลิตภัณฑ์จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) โดยแนบเอกสารรับรอง แคตตาล็อก และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑๕.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๕.๒ การพ่นสีภายในกระบะบรรทุก พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๖.ข้อกำหนดอื่นๆ

- ๑๖.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดกระบะเท้าย ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก.๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกเท้าย ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- ๑๖.๒ ต้องเป็นสินค้าใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑๖.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรูปแบบ รูปทรงรถ โครงสร้างและตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน ประกอบการพิจารณา
- ๑๖.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มจากผู้ผลิต โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายประกอบการพิจารณา
- ๑๖.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาใบอนุญาตโรงงานประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม (รง.๔) ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกให้กับผู้ผลิต
- ๑๖.๖ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามสภาพปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันตรวจรับมอบงาน
- ๑๖.๗ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันหล่อลื่นอื่นๆ ตามเกณฑ์ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดในวันส่งมอบ
- ๑๖.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องอบรมการใช้งานรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า และอุปกรณ์ส่วนควบให้กับพนักงานขับ ให้ใช้งานได้ อย่างครบถ้วน
- ๑๖.๙ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้เป็นที่เรียบร้อย และได้โอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว

คณะกรรมการได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน
ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าไฟฟ้า ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน
ราคากลาง ๒,๓๐๐,๐๐๐.- (สองล้านสามแสนบาทถ้วน) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายมนพร เขมะวนิช)

ปลัดเทศบาล ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสินไชย บุญวิสูตร)

ผู้อำนวยการกองช่าง ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายอำนาจ ปล้องไหม)

นิติกร ๖ว

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะรถตู้พร้อมติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาส

๑. คุณสมบัติทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ตอนเดียวพร้อมติดตั้งหลังคาไฟเบอร์กลาสทรงสูง สีขาวสภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๒ กระจกทั้งหมด ติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐาน รอบคันยกเว้นกระจกบังลมด้านหน้าคนขับ ติดฟิล์มกรองแสงเฉพาะส่วนบน มีขนาด ๑๕ เซนติเมตร
- ๑.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศในห้องคนขับ
- ๑.๔ มีบังแสงแดดเข้าตากระจกด้านหน้าซ้าย-ขวา ข้างละ ๑ อัน
- ๑.๕ ช่วงหลังที่เป็นส่วนของห้องบรรทุกผู้โดยสาร
 - ๑.๕.๑ ครอบทับด้วยหลังคาไฟเบอร์กลาสแบบทรงสูง พร้อมมีกระจกบานเลื่อนด้านข้างและมีกุญแจล็อกเปิด-ปิดด้านท้ายได้
 - ๑.๕.๒ ปูพื้นด้วยไม้อัดซีเมนต์ไฟเบอร์แผ่นเรียบหนาไม่น้อยกว่า ๖ มิลลิเมตรและปูทับด้วยผ้ายางแผ่นเรียบ
- ๑.๖ ตั้งแผงไฟสัญญาณไฟฉุกเฉินทรงยาวบนหลังคาแก่ง จำนวน ๑ ชุด มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑,๑๐๐ มม. โคมไฟสัญญาณหมุนรอบตัวชนิดกระบัง มีจำนวนหลอดไม่น้อยกว่า ๔ ชุด มีแผ่นสะท้อนแสงไม่น้อยกว่า ๒ ชุด หลอดไฟเป็นหลอดชนิดฮาโลเจน มีขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ส่วนกลางแผงไฟสัญญาณติดตั้งลำโพงพร้อมฝาครอบทำด้วยสแตนเลส โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑.๗ เครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ มีหน้าจอแสดงผลแบบ LCD พร้อมไมค์พูด ตัวเครื่องมีน้ำหนักไม่เกินกว่า ๒ กิโลกรัม พร้อมลำโพงขยายเสียงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑.๘ ด้านท้ายตัวรถติดแถบสะท้อนแสงเป็นแถบสะท้อนแสงสำหรับติดยานพาหนะเพื่อความปลอดภัยเวลากลางคืน แบบสีขาวสลับแดงหรือแดงสลับขาว มีผิวเรียบเป็นมัน มีลายรูปสี่เหลี่ยมข้าวหลามตัดทั่วทั้งแผ่น พร้อมรีดผนึกขอบด้วยความร้อนเพื่อป้องกันความชื้น ฝุ่นละออง และสิ่งสกปรกแทรกซึมเข้าสู่พื้นผิวด้านใน โดยแถบสะท้อนแสงมีค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อนแสงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๘๐๐ แคนเดลา ลักซ์ต่อตารางเมตร (CPL) โดยผู้เสนอราคาจะต้องแนบเอกสารหรือแคตตาล็อกแสดงค่าสัมประสิทธิ์การสะท้อนแสงของแถบสะท้อนแสงดังกล่าว พร้อมเอกสารการรับรองจากบริษัทผู้ผลิตหรือบริษัทผู้แทนจำหน่ายแถบสะท้อนแสงมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๒. คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๒.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
- ๒.๒ ระบบส่งกำลัง
 - ๒.๒.๑ คลัทช์ เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว ควบคุมการทำงานด้วยไฮดรอลิก
 - ๒.๒.๒ เกียร์ เป็นแบบเกียร์กระปุก ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าน้อยกว่า ๕ เกียร์ และเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์
- ๒.๓ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบหมุนวน หรือแรคแอนพีนีเยน ช่วยควบคุมขับเคลื่อนทางด้านขวาพร้อมเพาเวอร์

๒.๔ ระบบห้ามล้อ แบบไฮดรอลิก แยก ๒ วงจร ล้อหน้าเป็นแบบดิสเบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรกพร้อมหม้อลมช่วยเบรก

๒.๕ ระบบสิ้นสະเทือน ล้อหน้าเป็นแบบอิสระใช้ปีกนกคอลลีสปริงหรือทอร์ชันบาร์ ล้อเป็นแบบแหนบ พร้อมโช้คอัพทั้ง ๔ ล้อ

๒.๖ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ Amp/hr ระบบ Alternator ผลิตกระแสได้ ไม่น้อยกว่า ๔๘๐ วัตต์ พร้อมทั้งมีอุปกรณ์ช่วยปรับแรงดันแบตเตอรี่และโคมไฟประจำรถครบถ้วนตามรูปแบบ

๒.๗ ยางล้อเป็นแบบเรเดียล

๒.๘ ความยาวช่วงล้อ ระหว่างล้อหน้าและล้อหลังไม่ต่ำกว่า ๒,๙๐๐ มิลลิเมตร

๓. เงื่อนไขเฉพาะ

๓.๑ ตัวรถ บริษัทผู้ผลิตต้องรับประกันคุณภาพในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานปกติ ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบซ่อมแซม เปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่เกิดกรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๓.๒ บำรุงรักษารถยนต์ฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนด สามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายทั่วราชอาณาจักร

๔. การขนส่งรถหน่วยงาน

๔.๑ ตัวอักษรต่าง ๆ ตามแบบ เทศบาลบ้านนากำหนด

๕. ติดตั้งอุปกรณ์เสริมติดรถยนต์

๕.๑ เครื่องวิทยุรับ-ส่ง ระบบ VHF/FH ชนิดติดตั้งในรถยนต์ขนาดกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ ประกอบด้วย อุปกรณ์ติดตั้งครบชุด เช่น ตัวเครื่อง, ไมโครโฟนพร้อมสาย, เสารับสัญญาณ ย่านความถี่ ๑๓๐ - ๑๖๐ MHz พร้อมติดตั้งแล้วเสร็จ

๖. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๖.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๖.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๖.๓ แชลง (CROW BAR) ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๓๖ นิ้ว จำนวน ๒ อัน

๖.๔ ค้อนปอนด์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ ปอนด์ ด้ามยาวไม่น้อยกว่า ๓๒ นิ้ว จำนวน ๒ อัน

๖.๕ ไฟสปอร์ตไลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ พร้อมสายยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ เมตร

๖.๖ ไฟฉาย จำนวน ๒ กระบอก

๖.๗ เสือกันฝน ๕ ตัว

๖.๘ ถุงเก็บศพใช้ชีปรีด

๖.๙ ผ้าคลุมศพ

๖.๑๐ ผ้าปิดปาก

๖.๑๑ ถุงมือ

๖.๑๒ ขวานดับเพลิง (PICK-HEAD FIRE AXE) ขนาดไม่น้อยกว่า ๖ ปอนด์ จำนวน ๒ ด้าม

๖.๑๓ พลั่วสนามแบบพับได้พร้อมซอง จำนวน ๒ ซอง

๖.๑๔ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง (DRY CHEMICAL) ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๕ ปอนด์ จำนวน ๑ เครื่อง

๗. อุปกรณ์การแพทย์

๗.๑ ชุดล็อกศีรษะกับแผ่นกระดานรองหลังผู้ป่วย มีรายละเอียดดังนี้

- ๗.๑.๑ สามารถใช้ล็อกศีรษะผู้ป่วยเข้ากับแผ่นกระดานรองหลัง ได้อย่างมั่นคงโดยมีก้อนโฟมรูปสี่เหลี่ยม ๒ ชิ้น สำหรับประคองด้านข้างศีรษะ
- ๗.๑.๒ ตัวก้อนโฟมในข้อ ๗.๑.๑ ทำจากโฟมและภายนอกหุ้มเคลือบด้วยโพลียูรีเทนเหลวทั้งชิ้นผิวโดยรอบเรียบเป็นชิ้นเดียว ไม่มีรู รอยปะ รอยต่อ ที่จะทำให้ของเหลวซึมผ่านเข้าไปทำให้เกิดความหมักหมมภายในได้ โดยด้านล่างของก้อนโฟมมีแผ่นหนามเตยแบบปะติด (Velcro) สำหรับยึดติดกับตัวฐาน
- ๗.๑.๓ ฐานรองในข้อ ๗.๑.๑ มีสายรัดสำหรับรัดโดยรอบแผ่นกระดานรองหลังอย่างมั่นคงและมีแผ่นหนามเตยแบบปะติด (Velcro) สำหรับยึดก้อนโฟม
- ๗.๑.๔ มีสายรัด จำนวน ๒ เส้น สำหรับยึดหน้าผากและคางผู้ป่วยเจ็บ
- ๗.๑.๕ ผิววัสดุไม่ซึมซับของเหลวสามารถล้าง เช็ด ทำความสะอาดได้ทั้งชิ้น
- ๗.๑.๖ ไม่มีโลหะเป็นวัสดุ สามารถ X-Ray ผ่านได้โดยตลอด
- ๗.๑.๗ เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับมาตรฐาน ISO

๗.๒ ชุดแผ่นรองหลังผู้ป่วย (Long Spinal Board) จำนวน ๑ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

- ๗.๒.๑ ทำด้วยพลาสติก Polyethylene ทนแรงกระแทกและสามารถกันน้ำได้เซนติเมตร มีความหนาไม่เกิน ๗ เซนติเมตร และน้ำหนักไม่เกิน ๘ กิโลกรัม
- ๗.๒.๒ สามารถรับน้ำหนักผู้ป่วยได้ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ กิโลกรัม
- ๗.๒.๓ แสง X-Ray สามารถ ผ่านได้และสามารถทำ CPR ผู้ป่วยได้ทันที
- ๗.๒.๔ มีสายรัดผู้ป่วย ที่ปรับขนาดและมีอุปกรณ์ล็อกได้ จำนวน ๓ เส้น

๗.๓ เปลดักข้อแบบแยกส่วนได้ จำนวน ๑ เปล

๗.๔ เปลสนามชนิดพับ ๔ ท่อน

๗.๕ มีกระเป๋าพยาบาลชนิดสะพายพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลบาดแผล ห้ามเลือด ตามกระดูก ตัวกระดูกเป่า มีน้ำหนักรเบา สามารถหิ้วหรือสะพายเคลื่อนย้ายได้อย่างสะดวก รวดเร็วเมื่อเปิดออกมีการแบ่งช่องชั้นที่บรรจุของต่าง ๆ อย่างชัดเจน อุปกรณ์พยาบาลด้านในบรรจุในถุงที่สามารถหีบใช้งานได้สะดวก

๗.๖ มีถังออกซิเจนขนาดเล็กสำหรับใช้ช่วยเหลือหรือผู้ป่วย จำนวน ๑ ชุด

๘. ข้อกำหนดอื่นๆ

๘.๑ ต้องเป็นสินค้าใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๘.๒ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรูปแบบ รูปทรงรถ โครงสร้างและตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน ประกอบการพิจารณา

๘.๓ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มจากผู้ผลิต โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายประกอบการพิจารณา

๘.๔ ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาใบอนุญาตโรงงานประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม (รง.๔) ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกให้กับผู้ผลิต

๘.๕ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามสภาพปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันตรวจรับมอบงาน

๘.๖ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันหล่อลื่นอื่นๆ ตามเกณฑ์ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดในวันส่งมอบ

- ๘.๗ ผู้เสนอราคาจะต้องอบรมการใช้งานรถกู้ภัยพยาบาลฯ และอุปกรณ์ส่วนควบ
ให้กับพนักงานขับ ให้ใช้งานได้ อย่างครบถ้วน
- ๘.๘ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว
ได้อิออนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว

คณะกรรมการได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นพยาน
ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถกู้ภัยพยาบาล เป็นรถยนต์บรรทุกทุกขนาด ๑ คัน จำนวน ๑ คัน ราคาพิกัด
๑,๑๐๐,๐๐๐.- (-หนึ่งล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายมนพพร เขมะวนิช)
ปลัดเทศบาล

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายสินไชย บุญวิสูตร)
ผู้อำนวยการกองช่าง ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นายอำนาจ ปล้องไหม)
นิติกร ๖ว

รายการหรือคุณลักษณะเฉพาะ รถบรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลบ.เมตร

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังเกดติดตั้งตัวบรรทุกขยะมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลบ.เมตร ด้านท้ายตัวบรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ชุดตัวบรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้ายและกระบอกไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

๑. ตัวรถยนต์

- ๑.๑ รถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๑.๒ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๑.๓ เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกะทะล้อ ๑ ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๑.๔ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด ๑๓๔ A

๒. เครื่องยนต์

- ๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.๒๓๑๕-๒๕๕๑
- ๒.๒ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ที่รอบไม่เกิน ๓,๓๐๐ รอบ/นาที
- ๒.๓ มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

๓. ระบบส่งกำลัง

- ๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๔. ระบบบังคับเลี้ยว

- ๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๕. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ

๖. ระบบกันสะเทือน

- ๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗. ระบบห้ามล้อ

- ๗.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘. สมรรถนะรถ

- ๘.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๖,๕๐๐ กิโลกรัม

๙. ระบบไฟฟ้า

- ๙.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์
- ๙.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์
- ๙.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์
- ๙.๔ แบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- ๙.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

๑๐. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

- ๑๐.๑ ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๖ ลบ.เมตร สามารถรับขยะมูลฝอยที่ยังไม่ได้ทำการอัดได้ไม่น้อยกว่า ๑๒ ลบ.เมตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเปียกชื้นและส่วนประกอบของขยะมูลฝอย
- ๑๐.๒ พื้นตัวถัง ผนังด้านข้าง และผนังด้านบน สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร
- ๑๐.๓ ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และมอก. ๑๔๐๐๑
- ๑๐.๔ มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้างซ้าย - ขวาของตัวรถ
- ๑๐.๕ ที่ด้านซ้ายข้างชุดอัดขยะมูลฝอย มีสวิตช์เตือน (BUZZER SWITCH) เพื่อแจ้งสัญญาณเตือนพนักงานขับรถ
- ๑๐.๖ มีระบบเร่งเครื่องยนต์อัตโนมัติขณะปฏิบัติงาน โดยจะทำการเพิ่มรอบของเครื่องยนต์ในขณะทำการอัดขยะมูลฝอย จนกระทั่งทำการอัดขยะมูลฝอยเสร็จสิ้นแล้วจะทำการลดรอบของเครื่องยนต์กลับไปเป็นปกติโดยอัตโนมัติ
- ๑๐.๗ ติดตั้งชุดล้อยึดชุดอัดขยะมูลฝอยกับตู้บรรทุกขยะมูลฝอย โดยทำการล็อกและปลดล๊อคด้วยกระบอกไฮดรอลิก

๑๑. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- ๑๑.๑ การอัดขยะมูลฝอยควบคุมการทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ (SEMI AUTOMATIC) ด้วยระบบ HYDRAULIC KICK-OUT โดยใช้มือโยกสั่งการทำงานที่ละสองขั้นตอนโดยไม่ต้องโยกชุดวาล์วควบคุมการอัดขยะมูลฝอยค้างไว้ และเมื่อสุดจังหวะการทำงานของแต่ละขั้นตอนชุดวาล์วควบคุมการอัดขยะมูลฝอยจะทำการติดตัวกลับเองโดยอัตโนมัติ โดยชุดวาล์วควบคุมการอัดมูลฝอยติดตั้งอยู่ภายในชุดอัดขยะมูลฝอย
- ๑๑.๒ การกวาดขยะมูลฝอยของชุดไboatขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดไboatอัดและใบสไลด์ที่ผนังด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้าง ตรงจุดหมุนของไboatและใบสไลด์สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- ๑๑.๓ พื้นรองรับขยะ ผนังด้านข้าง ชุดไboatกวาด สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร
- ๑๑.๔ ด้านล่างของชุดอัดขยะมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐ ลิตร พร้อมมีวาล์วปิด-เปิดขนาดไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว เพื่อระบายน้ำเสียทิ้ง
- ๑๑.๕ มีระบบป้องกันน้ำเสียรั่วซึม โดยมีซีลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย

๑๒. ชุดคายขยะมูลฝอย

- ๑๒.๑ ติดตั้งภายในตู้บรรทุกขยะมูลฝอย แผงดันขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า ๓ ชั้น เพื่อทำการดันขยะมูลฝอยออกจากตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

- ๑๒.๒ แผ่นดินขยະมูลฝอยเมื่อถูกดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถึงบรรจุขยະมูลฝอย โดยไม่มีส่วนใดๆ ยื่นออกมาพ้นถึงบรรจุขยະมูลฝอย
- ๑๒.๓ แผ่นดินขยະ สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร
- ๑๒.๔ ชุดวาล์วควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการคายขยະมูลฝอยติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรทุกขยະ โดยผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกชุดวาล์วควบคุมระบบไฮดรอลิกมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๑๒.๕ ชุดยกชุดอัดท้ายเพื่อเปิดดินขยະออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก กระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้าย เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก.๙๗๕-๒๕๓๘ และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

๑๓. ระบบปั๊มไฮดรอลิก

- ๑๓.๑ เป็นแบบเกียร์ปั๊มชนิดใช้งานหนัก เลือปั๊มทำด้วยเหล็กหล่อ มีลูกป็นรองรับเพลาลับ ได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.)
- ๑๓.๒ สามารถทำแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE) ได้ไม่น้อยกว่า ๒,๘๐๐ ปอนด์/ตร.นิ้ว
- ๑๓.๓ ปริมาตรของปั๊มต่อการหมุน ๑ รอบ ไม่น้อยกว่า ๕๐ ซีซี.
- ๑๓.๔ การเชื่อมต่อท่อไฮดรอลิก ใช้ข้อต่อแบบบานหัวท่อไฮดรอลิก (FLARE COUPLING OR FLARE FITTING) เพื่อการรับแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของรถยนต์ได้ดี

๑๔. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

- ๑๔.๑ ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแฟงสัน
- ๑๔.๒ ด้านบนชุดอัดขยະมูลฝอย ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน ๒ ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

๑๕. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑๕.๑ การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๕.๒ การพ่นสีภายในตู้บรรทุกขยະมูลฝอยพ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๑๕.๓ ตัวอักษรต่างๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

๑๖. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

- ๑๖.๑ เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๖.๒ เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด

๑๗.ข้อกำหนดอื่นๆ

- ๑๗.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถัง ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน มอก. ๙๐๐๑ และ มอก. ๑๔๐๐๑ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม ตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกทุกขยะ ต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคา หรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น
- ๑๗.๒ ต้องเป็นสินค้าใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑๗.๓ ผู้เสนอราคาต้องเสนอรูปแบบ รูปทรงรถ โครงสร้างและตำแหน่งการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับการใช้งาน ประกอบการพิจารณา
- ๑๗.๔ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย หรือได้รับการแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่ายที่มีอำนาจเต็มจากผู้ผลิต โดยแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายประกอบการพิจารณา
- ๑๗.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบสำเนาใบอนุญาตโรงงานประกอบกิจการโรงงานอุตสาหกรรม (รง.๔) ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมออกให้กับผู้ผลิต
- ๑๗.๖ ผู้เสนอราคาต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องเนื่องจากการใช้งานตามสภาพปกติเป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันตรวจรับมอบงาน
- ๑๗.๗ ผู้เสนอราคาต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันหล่อลื่นอื่นๆ ตามเกณฑ์ที่บริษัทผู้ผลิตกำหนดในวันส่งมอบ
- ๑๗.๘ ผู้เสนอราคาจะต้องอบรมการใช้งานรถบรรทุกทุกขยะแบบอัดท้ายและอุปกรณ์ส่วนควบให้กับพนักงานขับ ให้ใช้งานได้ อย่างครบถ้วน
- ๑๗.๙ ผู้ซื้อจะจ่ายเงินให้ผู้ขายก็ต่อเมื่อคณะกรรมการได้ตรวจรับรถไว้เป็นที่เรียบร้อย และได้โอนกรรมสิทธิ์เป็นของผู้ซื้อเรียบร้อยแล้ว

คณะกรรมการได้กำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลางแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน
ซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถยนต์บรรทุกทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้ายตัวรถชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ราคากลาง
๒,๐๐๐,๐๐๐.- (-สองล้านบาทถ้วน-) กำหนดส่งมอบ ๑๕๐ วัน

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

(นายมนพพร เขมะวนิช)

ปลัดเทศบาล ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายสินไชย บุญวิสูตร)

ผู้อำนวยการกองช่าง ๗

(ลงชื่อ).....กรรมการ

(นายอำนาจ ปล้องไหม)

นิติกร ๖ว